

■ SpecEditor ■

- 高価な PDMS を必要としない
- すべてのデスクトップから、誰でも簡単に PDMS SPEC を作成
- お客様と SPEC 関連資料を Microsoft Excel で共有

■ クラス一覧表と配管基準書

The screenshot displays the SpecEditor application window. The main window shows a project file named 'SpecEditor_K.VB6_PROJEC1000NPG_TOOLVSpecToolWdatAprojectTestTest001.prj'. The interface includes a menu bar, a toolbar, and a main data table. The table has columns for 'ITEM', 'ITEM NAME', 'ITEM CODE', 'ITEM DESCRIPTION', 'ITEM UNIT', 'ITEM PRICE', 'ITEM STATUS', and 'ITEM REMARKS'. The table contains several rows of data, including items like 'PIPE', 'ELBOW', 'TEE', 'REDUCER', 'CAP', 'SOCKET', 'NIPPLE', 'UNION', 'BOSS', 'FLANGE', 'BLIND FLANGE', 'GASKET', and 'BOLT/NUT'. The right side of the window shows a list of items with their respective prices and status.

ファイル(F)

- 新規プロジェクト(N)... Ctrl+N
- プロジェクト ファイルを開く(O)... Ctrl+O
- 上書き保存(S) Ctrl+S
- 名前を付けて保存(A)...
- シートをExcelにエクスポート(T)
- ブックをExcelにエクスポート(B)
- プリンタ設定(U)...
- 印刷プレビュー(V)
- シートを印刷(P)... Ctrl+P
- ブックを印刷(L)

プロジェクト(P)

- 設定(B)...
- 最近開いたファイル(E)
- 終了(X)
- 元に戻す(U) Ctrl+Z
- 切り取り(T)
- コピー(C)
- 貼り付け(P)
- 直前のセルをコピー(M) F4
- 直前の行をコピー(L) F5
- 一行挿入(I) Ctrl+I
- 一行削除(D) Ctrl+D
- 行の移動(S)
- シートノート(N)...
- セルノートを挿入(O)...
- セルノートをクリア(U)...

編集(E)

- プロジェクト情報(I)...
- 流体テーブル(E)...
- 配管クラス一覧表(C)
- 配管基準書(P)
- すべてのクラスを選択(A)
- 選択をクリア(Q)
- 肉厚テーブル(T)...
- フランジテーブル(T)...
- ボルトテーブル(B)...
- 配管ライブラリ(L)...

表示(V)

- ウィンドウ枠を固定(S)
- ウィンドウ枠の固定を解除(R)

- 一般分類リスト(V)...
- 計装品リスト(Q)...

- PDMS デテール テキスト(D)...
- PDMS マテリアル テキスト(M)...
- PDMS SBOL テキスト(S)...
- PDMS 部品名テキスト(P)
- PDMS パイプ属性(P)

- PDMS 配管部品スベック(S)...
- PDMS ボルトスベック(B)...
- PDMS 断熱スベック(Q)...

- 表紙設定(C)...

[illegible][illegible][illegible]

■ 流体テーブルと肉厚テーブル

Fluid Table K: ¥PdmsToolWSpecTool\data¥pr...

ファイル(F) 編集(E)

流体記号<流体名称>

種別	流体記号<流体名称>
1	LNG<液化天然ガス>
3	BOG<ボイルオフガス>
4	TL<タンク加圧ガス>
5	VNG<天然ガス>
6	NGH<高圧天然ガス>
7	VG<ベントガス>
8	HW<温水>
9	N2<窒素ガス>
10	IA<計装空気>
11	FW<散水>
12	PWK<純水>
13	15S<1.5MPaG蒸気>
14	
15	
16	
17	

Wall Thickness Table K: ¥PdmsToolWSpecTool\data¥project¥test¥...

ファイル(F) プロジェクト(P) 編集(E) Popup編集(E)

J.SGP

	呼び径(A)	肉厚(mm)	溶接Gap	フランジ隔肉肉	備考
1	8	2.0	3.0		
2	8	2.3	3.0		
3	10	2.3	3.0	4.0	
4	15	2.8	3.0	4.0	
5	20	2.8	3.0	4.0	
6	25	3.2	3.0	5.0	
7	32	3.5	3.0	5.0	
8	40	3.5	3.0	5.0	
9	50	3.8	3.0	5.0	
10	65	4.2	3.0	6.0	
11	80	4.2	3.0	6.0	
12	90	4.2	3.0	6.0	
13	100	4.5	3.0	6.0	
14	125	4.5	3.0	6.0	
15	150	5.0	3.0	6.0	
16	175	5.3	3.0	7.0	
17	200	5.8	3.0	7.0	
18	225	6.2	3.0	8.0	
19	250	6.6	3.0	8.0	
20	300	6.8	3.0	8.0	
21	350	7.9	3.0	9.0	
22	400	7.9	3.0	9.0	
23	450	7.9	3.0	9.0	
24	500	7.9	3.0	9.0	
25	550				
26	600				
27	650				
28	700				

■ ブランチテーブル

Branch Table K: ¥PdmsToolWSpecTool\data¥project¥test¥test001. bra

ファイル(F) プロジェクト(P) 編集(E) サイズ決定(S) ブランチサイズ(B) ワンマン(W)

T1

サイズ決定

メインパイプ

サイズ決定	メインパイプ	ブランチパイプ
15	T	T
20	T	T
25	T	T
32	T	T
40	T	T
50	T	T
65	T	T
80	T	T
100	T	T
125	T	T
150	T	T

Microsoft Excel - test

ブランチテーブル

コード T1

適用配管クラス S10

ブランチパイプ NOMINAL SIZE (寸管径)

SIZE	CA	CB	CC	CD	CE	CF	CG	CH	CI	CJ	CK	CL	CM	CN	CO	CP	CQ	CR	CS	CT	CU	CV	CW	CX	CY	CZ
1/2																										
3/4																										
1																										
1 1/2																										
2																										
2 1/2																										
3																										
4																										
5																										
6																										
8																										
10																										
12																										
14																										
16																										
18																										
20																										
22																										
24																										
26																										
28																										
30																										
32																										
34																										
36																										
38																										
40																										
42																										
44																										
46																										
48																										
50																										
52																										
54																										
56																										
58																										
60																										
62																										
64																										
66																										
68																										
70																										

■ ボルトテーブル

Microsoft Excel - xls.xls

ボルトテーブル

管サイズ レーティング フランジ規格 ボルト種類 ナット種類 GSK 厚さ 余長ピッチ ボルト径 ボルト長さ フランジ (ISO)

1 15 #150 JPT-75-15 STUD BOLT HEAVY HEX NUT 4.5 25 M14 4 1 FLANGE (ISO)

2 20 #150 JPT-75-15 STUD BOLT HEAVY HEX NUT 4.5 25 M14 4 1 FLANGE (ANSI)

3 25 #150 JPT-75-15 STUD BOLT HEAVY HEX NUT 4.5 25 M14 4 1

4 40 #150 JPT-75-15 STUD BOLT HEAVY HEX NUT 4.5 25 M14 4 1

6 50 #150 JPT-75-15 STUD BOLT HEAVY HEX NUT 4.5 25 M16 4 1

6 65 #150 JPT-75-15 STUD BOLT HEAVY HEX NUT 4.5 25 M16 4 2

7

8 90 #150 JPT-75-15 STUD BOLT HEAVY HEX NUT 4.5 25 M16 4 2

9 100 #150 JPT-75-15 STUD BOLT HEAVY HEX NUT 4.5 25 M16 0 2

10 125 #150 JPT-75-15 STUD BOLT HEAVY HEX NUT 4.5 25 M20 8 2

11 150 #150 JPT-75-15 STUD BOLT HEAVY HEX NUT 4.5 25 M20 8 2

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

368

369

370

371

372

373

374

375

376

377

378

379

380

381

382

383

384

385

386

387

388

389

390

391

392

393

394

395

396

397

398

399

400

401

402

403

404

405

406

407

408

409

410

411

412

413

414

415

416

417

418

419

420

421

422

423

424

425

426

427

428

429

430

431

432

433

434

435

436

437

438

439

440

441

442

443

444

445

446

447

448

449

450

451

452

453

454

455

456

457

458

459

460

461

462

463

464

465

466

467

468

469

470

471

472

473

474

475

476

477

478

479

480

481

482

483

484

485

486

487

488

489

490

491

492

493

494

495

496

497

498

499

500

501

502

503

504

505

506

507

508

509

510

511

512

513

514

515

516

517

518

519

520

521

522

523

524

525

526

527

528

529

530

531

532

533

534

535

536

537

538

539

540

541

542

543

544

545

546

547

548

549

550

551

552

553

554

555

556

557

558

559

560

561

562

563

564

565

566

567

568

569

570

571

572

573

574

575

576

577

578

579

580

581

582

583

584

585

586

587

588

589

590

591

592

593

594

595

596

597

598

599

600

601

602

603

604

605

606

607

608

609

610

611

612

613

614

615

616

617

618

619

620

621

622

623

624

625

626

627

628

629

630

631

632

633

634

635

636

637

638

639

640

641

642

643

644

645

646

647

648

649

650

651

652

653

654

655

656

657

658

659

660

661

662

663

664

665

666

667

668

669

670

671

672

673

674

675

676

677

678

679

680

681

682

683

684

685

686

687

688

689

690

691

692

693

694

695

696

697

698

699

700

701

702

703

704

705

706

707

708

709

710

711

712

713

714

715

716

717

718

719

720

721

722

723

724

725

726

727

728

729

730

731

732

733

734

735

736

737

738

739

740

741

742

743

744

745

746

747

748

749

750

751

752

753

754

755

756

757

758

759

760

761

762

763

764

765

766

767

768

769

770

771

772

773

774

775

776

777

778

779

780

781

782

783

784

785

786

787

788

789

790

791

792

793

794

795

796

797

798

799

800

801

802

803

804

805

806

807

808

809

810

811

812

813

814

815

816

817

818

819

820

821

822

823

824

825

826

827

828

829

830

831

832

833

834

835

836

837

838

839

840

841

842

843

844

845

846

847

848

849

850

851

852

853

854

855

856

857

858

859

860

861

862

863

864

865

866

867

868

869

870

871

872

873

874

875

876

877

878

879

880

881

882

883

884

885

886

887

888

889

890

891

892

893

894

895

896

897

898

899

900

901

902

903

904

905

906

907

908

909

910

911

912

913

914

915

916

917

918

919

920

921

922

923

924

925

926

927

928

929

930

931

932

933

934

935

936

937

938

939

940

941

942

943

944

945

946

947

948

949

950

951

952

953

954

955

956

957

958

959

960

961

962

963

964

965

966

967

968

969

970

971

972

973

974

975

976

977

978

979

980

981

982

983

984

985

986

987

988

989

990

991

992

993

994

995

996

997

998

999

1000

1001

1002

1003

1004

1005

1006

1007

1008

1009

1010

1011

1012

1013

1014

1015

1016

1017

1018

1019

1020

1021

1022

1023

1024

1025

1026

1027

1028

1029

1030

1031

1032

1033

1034

1035

1036

1037

1038

1039

1040

1041

1042

1043

1044

1045

1046

1047

1048

1049

1050

1051

1052

1053

1054

1055

1056

1057

1058

1059

1060

1061

1062

1063

1064

1065

1066

1067

1068

1069

1070

1071

1072

1073

1074

1075

1076

1077

1078

1079

1080

1081

1082

1083

1084

1085

1086

1087

1088

1089

1090

1091

1092

1093

1094

1095

1096

1097

1098

1099

1100

1101

1102

1103

1104

1105

1106

1107

1108

1109

1110

1111

1112

1113

1114

1115

1116

1117

1118

1119

1120

1121

1122

1123

1124

1125

1126

1127

1128

1129

1130

1131

1132

1133

1134

1135

1136

1137

1138

1139

1140

1141

1142

1143

1144

1145

1146

1147

1148

1149

1150

1151

1152

1153

1154

1155

1156

1157

1158

1159

1160

1161

1162

1163

1164

1165

1166

1167

1168

1169

1170

1171

1172

1173

1174

1175

1176

1177

1178

1179

1180

1181

1182

1183

1184

1185

1186

1187

1188

1189

1190

1191

1192

1193

1194

1195

1196

1197

1198

1199

1200

1201

1202

1203

1204

1205

1206

1207

1208

1209

1210

1211

1212

1213

1214

1215

1216

1217

1218

1219

1220

1221

1222

1223

1224

1225

1226

1227

1228

1229

1230

1231

1232

1233

1234

1235

1236

1237

1238

1239

1240

1241

1242

1243

1244

1245

1246

1247

1248

1249

1250

1251

1252

1253

1254

1255

1256

1257

1258

1259

1260

1261

1262

1263

1264

1265

1266

1267

1268

1269

1270

1271

1272

1273

1274

1275

1276

1277

1278

1279

1280

1281

1282

1283

1284

1285

1286

1287

1288

1289

1290

1291

1292

1293

1294

1295

1296

129

■ 一般弁類リスト,計装品リスト

井番号	呼び径	接続	クラス	材質	材質コード	流注	圧力(Mpa)	温度(℃)	井名称
1	HV-003	65	BW	JPI #150	SCS11	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
2	LNG-002	50	SW	JPI #300	CA15	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
3	LNG-007	50	SW	JPI #300	CA15	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
4	LNG-012	50	SW	JPI #300	CA15	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
5	LNG-017	50	SW	JPI #300	CA15	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
6	LNG-022	50	SW	JPI #300	CA15	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
7	LNG-027	125	BW	JPI #150	SUS316	LNG	0.6	-164~60	スイング止弁
8	LNG-028	125	BW	JPI #150	FC250	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
9	LNG-030	125	BW	JPI #150	FC250	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
10	LNG-031	65	BW	JPI #150	FC250	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
11	LNG-041	20	SW	JPI #300	SCPH11	LNG	0.6	-164~60	一般玉形弁
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									
41									
42									
43									
44									
45									
46									
47									
48									
49									
50									
51									
52									
53									
54									
55									
56									
57									
58									
59									
60									
61									
62									
63									
64									
65									
66									
67									
68									
69									
70									
71									
72									
73									
74									
75									
76									
77									
78									
79									
80									
81									
82									
83									
84									
85									
86									
87									
88									
89									
90									
91									
92									
93									
94									
95									
96									
97									
98									
99									
100									

■ PDMS SPEC

井番号	呼び径	接続	クラス	材質	材質コード	流注	圧力(Mpa)	温度(℃)	井名称
1	HV-003	65	BW	JPI #150	SCS11	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
2	LNG-002	50	SW	JPI #300	CA15	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
3	LNG-007	50	SW	JPI #300	CA15	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
4	LNG-012	50	SW	JPI #300	CA15	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
5	LNG-017	50	SW	JPI #300	CA15	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
6	LNG-022	50	SW	JPI #300	CA15	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
7	LNG-027	125	BW	JPI #150	SUS316	LNG	0.6	-164~60	スイング止弁
8	LNG-028	125	BW	JPI #150	FC250	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
9	LNG-030	125	BW	JPI #150	FC250	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
10	LNG-031	65	BW	JPI #150	FC250	LNG	0.6	-164~60	一般仕切弁
11	LNG-041	20	SW	JPI #300	SCPH11	LNG	0.6	-164~60	一般玉形弁
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									
41									
42									
43									
44									
45									
46									
47									
48									
49									
50									
51									
52									
53									
54									
55									
56									
57									
58									
59									
60									
61									
62									
63									
64									
65									
66									
67									
68									
69									
70									
71									
72									
73									
74									
75									
76									
77									
78									
79									
80									
81									
82									
83									
84									
85									
86									
87									
88									
89									
90									
91									
92									
93									
94									
95									
96									
97									
98									
99									
100									

■ 弁類および計装品 SPEC

PDMS SPEC C:\PdmsProject\DDDDProject\DDDDprj\spec_valve.txt

ファイル(E) 編集(E)

	CLASS	BOLT	SPEC	TYPE	NAME	PBOR0	PBOR1	PBOR2	PBOR3	PBOR4
1	/S10		/J1	-- VALV	*/HIRATA.GA.BB_OS&Y.#150.BW.65		65	65		
2				-- VALV	*/HIRATA.GA.BB.#300.SW.50		50	50		TE
3				-- VALV	*/HIRATA.CHS.BB.#150.BW.125		125	125		
4				-- VALV	*/HIRATA.GA.BB_OS&Y.#150.BW.125		125	125		
5				VALV	*/HIRATA.GL.BB.#300.SW.20		20	20		
6	/S10B			-- VALV	*/HIRATA.GL.ULTRA_BB_OS&Y.#300.SW.50		50	50		
7				VALV	*/HIRATA.GL.ULTRA_BB_OS&Y.#300.SW.40		40	40		
8				VALV	*/HIRATA.GA.BB.#300.SW.25		25	25		
9				VALV	*/KITZ.CHL.10SNBF.10K.FF.15		15	15		
10	/C10			VALV	*/KITZ.CHL.10SNBF.10K.FF.15		125	125		
11				VALV	*/SHORITSU.GL.BB_OS&Y.#300.SW.15		15	15		
12				VALV	*/SHORITSU.GA.BB_OS&Y.#300.SW.50		50	50		
13				-- INST	*/NAKAKITA.SV.NS255F-110.10K.10K.RF.80		80	80		
14				-- INST	*/NAKAKITA.SV.NS255F-220.20K.10K.RF.100		100	100		
15	/S01			VALV	*/KITZ.BL.300UTB.#300.RF.20		20	20		
16				VALV	*/HIRATA.CHS.BB.#150.BW.100		100	100		
17				VALV	*/KITZ.BL.10UTB.10K.RF.15		15	15		
18	/U01	/C1		VALV	*/KITZ.GL.DBH.-.SCF.15		15	15		

TYPE NAME PBOR1 PBOR2 STYP SHOP CATREF DETAIL MATXT CMPREF BLTREF

DEFAULTS

----- TRUE

VALV */HIRATA.GL.ULTRA_BB_OS&Y.#300.SW.40 40 40 TEXT 'GL LONG JPI #300 SW 平田バルブ' TRUE /HIRATA.GL.ULTRA_BB_OS&Y.#300.SW.40 /HIRATA.GL.ULTRA_BB_OS&Y.#300.SW-DX /SCPL1-MX =0 =0

EXTRA :DESC1 'JPI #300---般玉形弁'

EXTRA :DESC2 '平田バルブ' STPA23-S'

VALV */HIRATA.GA.BB.#300.SW.25 25 25 TEXT 'GA SHORT JPI #300 SW 平田バルブ' TRUE /HIRATA.GA.BB.#300.SW.25 /HIRATA.GA.BB.#300.SW-DX /FCD400-MX =0 =0

EXTRA :DESC1 'JPI #300---般仕切弁'

EXTRA :DESC2 '平田バルブ' STPA23-S'

VALV */KITZ.CHL.10SNBF.10K.FF.15 15 15 TEXT 'CHL NB JIS 10K FF KITZ' TRUE /KITZ.CHL.10SNBF.10K.FF.15 /KITZ.CHL.10SNBF.15 15 /KITZ.CHL.10SNBF.15 15 /KITZ.CHL.10SNBF.15 15

EXTRA :DESC1 'JIS 10K---リフト逆止弁'

EXTRA :DESC2 'KITZ' STPA23-S'

■ ボルトおよび断熱トレース SPEC

PDMS BOLT SPEC C:\PdmsProject\DDDDProject\DDDDprj\spec_bolt.txt

ファイル(E) 編集(E)

	SPEC	TYPE	NAME	BOIA	SHOP	BTYP	CATREF	DETAIL
1	J1	BOLT	*/J1-M14-SH	14.00	FALSE	STUD BOLT	/BOLT	/STUDBOLT/HEAVYHEXNUT.JISB1180/1181-DX
2	J1	BOLT	*/J1-M16-SH	16.00	FALSE	STUD BOLT	/BOLT	/STUDBOLT/HEAVYHEXNUT.JISB1180/1181-DX
3	J1	BOLT	*/J1-M20-SH	20.00	FALSE	STUD BOLT	/BOLT	/STUDBOLT/HEAVYHEXNUT.JISB1180/1181-DX
4	J2	BOLT	*/J2-M14-SH	14.00	FALSE	STUD BOLT	/BOLT	/STUDBOLT/HEAVYHEXNUT.-DX
5	J2	BOLT	*/J2-M16-SH	16.00	FALSE	STUD BOLT	/BOLT	/STUDBOLT/HEAVYHEXNUT.-DX
6	J2	BOLT	*/J2-M20-SH	20.00	FALSE	STUD BOLT	/BOLT	/STUDBOLT/HEAVYHEXNUT.-DX
7	C1	BOLT	*/C1-M12-MN	12.00	FALSE	MACHINE BOLT	/BOLT	/MACHINEBOLT/HEX.NUT.-DX
8	C1	BOLT	*/C1-M16-MN	16.00	FALSE	MACHINE BOLT	/BOLT	/MACHINEBOLT/HEX.NUT.-DX
9	C1	BOLT	*/C1-M20-MN	20.00	FALSE	MACHINE BOLT	/BOLT	/MACHINEBOLT/HEX.NUT.-DX

NEW SPECIFICATION /J1

TEXT "PIPING"

HEADING

TYPE NAME BOIA SHOP BTYP CATREF DETAIL MATXT CMPREF BLTREF

DEFAULTS

----- FALSE -

BOLT */J1-M14-SH 14.00 FALSE STUD BOLT /BOLT /STUDBOLT/HEAVYHEXNUT.JISB1180/1181-DX /

4-SH

BOLT */J1-M16-SH 16.00 FALSE STUD BOLT /BOLT /STUDBOLT/HEAVYHEXNUT.JISB1180/1181-DX /

6-SH

BOLT */J1-M20-SH 20.00 FALSE STUD BOLT /BOLT /STUDBOLT/HEAVYHEXNUT.JISB1180/1181-DX /

8-SH

NEW SPECIFICATION /J2

TEXT "PIPING"

HEADING

TYPE NAME PBOR0 TEMP CATREF DETAIL MATXT CMPREF BLTREF

INSU */T160.15 15 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.20 20 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.25 25 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.32 32 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.40 40 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.50 50 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.65 65 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.80 80 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.100 100 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.125 125 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.150 150 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

NEW SPECIFICATION /HG

TEXT "INSUL"

HEADING

TYPE NAME PBOR0 TEMP CATREF DETAIL MATXT CMPREF BLTREF

INSU */T160.15 15 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.20 20 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.25 25 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.32 32 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.40 40 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.50 50 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.65 65 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.80 80 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.100 100 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.125 125 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

INSU */T160.150 150 -164 /T160 =0 =0 =0 =0

■ Detail Text, Material Text, Standard Bolt

PDMS RTEXT C:\PdmProject\YDDDProject\YDDPrj\Ydb\dtex.txt

NAME	SKEY	RTEX
1 /J-G3459.PEPE.S40.-.-DX	unset	PIPE SCH40 JIS G3459
2 /J-G3459.PEPE.S20S.-.-DX	unset	PIPE BE SCH20S JIS G3459
3 /J-B2312.ELBO.90L.S40.-.-BW-DX	ELBW	ELBOW 90L SCH40 BW JIS B2312
4 /J-B2312.ELBO.90L.S20S.-.-BW-DX	ELBW	ELBOW 90L SCH20S BW JIS B2312
5 /J-B2312.ELBO.45L.S40.-.-BW-DX	ELBW	ELBOW 45L SCH40 BW JIS B2312
6 /J-B2312.ELBO.45L.S20S.-.-BW-DX	ELBW	ELBOW 45L SCH20S BW JIS B2312
7 /J-B2312.TEE.S40.-.-BW-DX	TEBW	TEE SCH40 BW JIS B2312
8 /J-B2312.TEE.S20S.-.-BW-DX	TEBW	TEE SCH20S BW JIS B2312
9 /J-B2312.REDU.C.S40.-.-BW-DX	RCBW	REDUCER C SCH40 BW JIS B2312
10 /J-B2312.REDU.C.S20S.-.-BW-DX	RCBW	REDUCER C SCH20S BW JIS B2312
11 /J-B2312.REDU.E.S40.-.-BW-DX	REBW	REDUCER E SCH40 BW JIS B2312
12 /J-B2312.REDU.E.S20S.-.-BW-DX	REBW	REDUCER E SCH20S BW JIS B2312
13 /J-B2312.CAP.L.S40.-.-BW-DX	KABW	CAP L SCH40 BW JIS B2312
14 /J-B2312.CAP.L.S20S.-.-BW-DX	KABW	CAP L SCH20S BW JIS B2312
15 /J-B2301.SOCKET.RC.-.-SCF-DX	RCSO	SOCKET RC SCH40 BW JIS B2301
16 /J-B2301.NIPPLE.-.-SCM-DX	NRSC	NIPPLE SCH40 BW JIS B2301
17 /J-B2301.UNION.C1.-.-SCF-DX	UNSC	UNION C1 SCH40 BW JIS B2301
18 /J-NPC.DOSS.S40.-.-SCF-DX	NPSC	DOSS SCH40 BW JIS B2301

```

NEW SOTEXT /J-G3459.PEPE.S40.-.-DX
SKEY ''
RTEX 'PIPE SCH40 JIS G3459'
END
NEW SOTEXT /J-G3459.PEPE.S20S.-.-DX
SKEY ''
RTEX 'PIPE BE SCH20S JIS G3459'
END
NEW SOTEXT /J-B2312.ELBO.90L.S40.-.-BW-DX
SKEY 'ELBW'
RTEX 'ELBOW 90L SCH40 BW JIS B2312'
END
    
```

PDMS MTEX C:\PdmProject\YDDDProject\YDDPrj\Ydb\mtex.txt

MTEX NAME	XTEX
1 /SUS304TP-S-MX	SUS304TP-S
2 /SUS304-MX	SUS304
3 /FCMB270-MX	FCMB270
4 /SUSF304-MX	SUSF304
5 /T#1839R-EEE-MX	T#1839R-EEE
6 /A320-B8(S.HDN)/A194-8-MX	A320-B8(S.HDN)/A194-8
7 /STPG370-S-MX	STPG370-S
8 /PS370-MX	PS370
9 /PG370-MX	PG370
10 /SFVC2A-MX	SFVC2A
11 /T#1834R-NA-EEE-MX	T#1834R-NA-EEE
12 /SNB7(ZN)/S45C(ZN)-MX	SNB7(ZN)/S45C(ZN)
13 /SUS304W-MX	SUS304W
14 /SGP-B-MX	SGP-B
15 /FSGP-MX	FSGP

```

NEW SMTEXT /SUS304TP-S-MX
XTEX 'SUS304TP-S'
END
NEW SMTEXT /SUS304-MX
XTEX 'SUS304'
END
NEW SMTEXT /FCMB270-MX
XTEX 'FCMB270'
END
NEW SMTEXT /SUSF304-MX
XTEX 'SUSF304'
END
    
```

PDMS SBOL C:\PdmProject\YDDDProject\YDDPrj\Ydb\sbol.txt

SBOL NAME	XTRA	BITL	NSTD
1 /J1-M14-SH	2.5	14 14	/BOLT.LENGTH
2 /J1-M16-SH	2.5	16 16	/BOLT.LENGTH
3 /J1-M20-SH	2.5	20 20	/BOLT.LENGTH
4 /J2-M14-SH	2.5	14 14	/BOLT.LENGTH
5 /J2-M16-SH	2.5	16 16	/BOLT.LENGTH
6 /J2-M20-SH	2.5	20 20	/BOLT.LENGTH
7 /C1-M12-MN	2.5	10	/BOLT.LENGTH
8 /C1-M16-MN	2.5	13	/BOLT.LENGTH
9 /C1-M20-MN	2.5	16	/BOLT.LENGTH

```

NEW SBOLT /J1-M14-SH
XTRA 2.5
BITL 14 14
NSTD /BOLT.LENGTH
END
NEW SBOLT /J1-M16-SH
XTRA 2.5
BITL 16 16
NSTD /BOLT.LENGTH
END
    
```

■ Category Description

PDMS CATE DESCRIPTION C:\PdmProject\YDDDProject\YDDPrj\Ydb\cates.txt

CATEGORY NAME	DESC	FUNC
1 /J-G3459.PEPE.S40.-.-	PIPE	
2 /J-G3459.PEPE.S20S.-.-	PIPE	
3 /J-B2312.ELBO.90L.S40.-.-BW	ELBOW	
4 /J-B2312.ELBO.90L.S20S.-.-BW	ELBOW	
5 /J-B2312.ELBO.45L.S40.-.-BW	ELBOW	
6 /J-B2312.ELBO.45L.S20S.-.-BW	ELBOW	
7 /J-B2312.TEE.S40.-.-BW	TEE	
8 /J-B2312.TEE.S20S.-.-BW	TEE	
9 /J-B2312.REDU.C.S40.-.-BW	REDUCER	
10 /J-B2312.REDU.C.S20S.-.-BW	REDUCER	
11 /J-B2312.REDU.E.S40.-.-BW	REDUCER	
12 /J-B2312.REDU.E.S20S.-.-BW	REDUCER	
13 /J-B2312.CAP.L.S40.-.-BW	CAP	
14 /J-B2312.CAP.L.S20S.-.-BW	CAP	
15 /J-B2301.SOCKET.RC.-.-SCF	SOCKET	
16 /J-B2301.NIPPLE.-.-SCM	NIPPLE	
17 /J-B2301.UNION.C1.-.-SCF	UNION	
18 /J-NPC.DOSS.S40.-.-SCF	DOSS	

```

NEW CATEGORY /J-G3459.PEPE.S40.-.-
DESC 'PIPE'
FUNC ''
END
NEW CATEGORY /J-G3459.PEPE.S20S.-.-
DESC 'PIPE'
FUNC ''
END
NEW CATEGORY /J-B2312.ELBO.90L.S40.-.-BW
DESC 'ELBOW'
FUNC ''
END
NEW CATEGORY /J-B2312.ELBO.90L.S20S.-.-BW
DESC 'ELBOW'
FUNC ''
END
NEW CATEGORY /J-B2312.ELBO.45L.S40.-.-BW
DESC 'ELBOW'
FUNC ''
END
NEW CATEGORY /J-B2312.ELBO.45L.S20S.-.-BW
DESC 'ELBOW'
FUNC ''
END
    
```

■ Pipe Property

PDMS Property Of Pipe C:\PDMSProject\DDDD\Project\DDDD\p\j\dd1\prop1.txt

Site	Zone	Pipe	Line From	Line To	PSpec	ISpec	TSpec	Pressure	Temperature	Remarks
1	PIPE	LNG	15-LNG-001-S10	FL0001	125-LNG-S10-1016-C	S10	HG	0.6	-164	
2			15-LNG-002-S10	FL0001	125-LNG-S10-1016-C	S10	HG	0.6	-164	
3			15-LNG-003-S10	FL0001	125-LNG-S10-1016-C	S10	HG	0.6	-164	
4			25-LNG-001-S10	FL0002	125-LNG-S10-1016-C	S10	HG	0.6	-164	
5			25-LNG-001-S10	FL0003	125-LNG-S10-1016-C	S10	HG	0.6	-164	
6			32-LNG-001-S10	FL0004	125-LNG-S10-1016-C	S10	HG	0.6	-164	
7			40-LNG-001-S10	FL0005	125-LNG-S10-1016-C	S10	HG	0.6	-164	
8			50-LNG-001-S10	1001_50-LNG-S10-1001-C	20-VG-201-1001	S10	HG	0.6	-164	
9			65-LNG-001-S10	1002_50-LNG-S10-1002-C	20-VG-201-1002	S10	HG	0.6	-164	
10			80-LNG-001-S10	1003_50-LNG-S10-1003-C	20-VG-201-1003	S10	HG	0.6	-164	
11			95-LNG-001-S10	1004_50-LNG-S10-1004-C	20-VG-201-1004	S10	HG	0.6	-164	
12			100-LNG-001-S10	1005_50-LNG-S10-1005-C	20-VG-201-1005	S10	HG	0.6	-164	
13			125-LNG-001-S10	50-LNG-S10-1005-C	125-LNG-S10-1016-C	S10	HG	0.6	-164	
14			150-LNG-001-S10	1016_125-LNG-S10-1016-C	LNGP1016-101/NL-2	S10	HG	0.6	-164	
15			15-LNG-001-S10B	1017_125-LNG-S10-1017-C	LNGP1017-101/NL-1	S10B	HG	0.6	-164	
16			20-LNG-001-S10B	1017_125-LNG-S10-1017-C	20-VG-201-1013	S10B	HG	0.6	-164	
17			25-LNG-001-S10B	LNGP1017-101/NL-3	50-LNG-S10-1201-C	S10B	HG	0.6	-164	
18			32-LNG-001-S10B	1101_45-LNG-S10-1101-C	40-LNG-S10-1104-C	S10B	HG	0.6	-164	
19			40-LNG-001-S10B	1102_40-LNG-S10-1102-C	LNGP1102-110A/1-3	S10B	HG	0.6	-164	

NEW SITE /PIPE.SITE
 NEW ZONE /LNG_ZONE
 NEW PIPE /15-LNG-001-S10
 DESC 'FL0001 125-LNG-S10-1016-C'
 PSPE /S10
 ISPE /HG
 PRES 0.6
 TEMP -164
 FUNC ''
 END
 NEW PIPE /15-LNG-002-S10
 DESC 'FL0001 125-LNG-S10-1016-C'
 PSPE /S10
 ISPE /HG
 PRES 0.6
 TEMP -164
 FUNC ''
 END
 NEW PIPE /15-LNG-003-S10
 DESC 'FL0001 125-LNG-S10-1016-C'
 PSPE /S10
 ISPE /HG
 PRES 0.6
 TEMP -164
 FUNC ''
 END
 NEW SITE /P10_1_MP_001_P10